

IGÅNGKÖRNING

Igångkörning av anläggningen måste utföras i enlighet med dessa instruktioner av lämpligt kvalificerad personal.

Maximumtemperatur

Den maximumtemperatur som användaren kan ställa in bör begränsas för att undvika att användaren av misstag ställer in en alltför het temperatur.

GIA-20 skyddsblandare är funktionstestad och maximum-temperaturen är inställd till ungefär 43°C under ideala installationsförhållanden på fabriken. Speciella förhållanden på plats och personliga preferenser kan medföra att maximumtemperaturen måste justeras igen efter installation.

Inställning av Maximumtemperatur

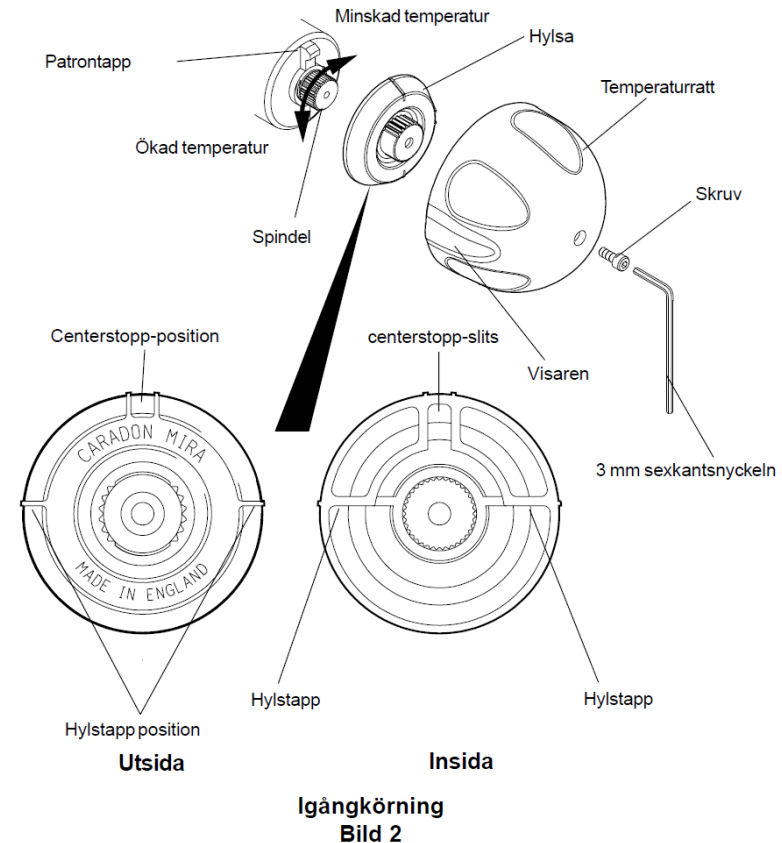
Kontrollera att tillräckligt mycket **varmt** vatten finns vid blandningsventilens inlopp för varmt vatten.

Det heta vattnets minimitemperatur måste vara minst 12°C varmare än den önskade blandningens temperatur. Vid justering bör temperaturen på det heta vattnet ligga så nära lagertemperaturmaximum som möjligt för att motverka fluktuationer i blandningens temperatur beroende av fluktuerande inloppstemperaturer.

Kontrollera att eventuella avstängningsventiler på inloppet är helt. Temperaturer bör alltid mätas med en termometer av god kvalitet.

För Justerbara Temperaturer:

1. Ta bort skruven för temperaturratten med den medföljande 3 mm sexkantsnyckeln. Ta bort temperaturratten.
2. Dra bort hylsan
3. Roter spindeln tills önskad maximumtemperatur erhålls vid utloppet (**medurs=minskad temperatur, moturs=ökad temperatur**). **Rotera inte längre när motstånd känns eftersom inre delar kan skadas.**
4. När önskad maximum blandningstemperatur erhållits sätt tillbaka hylsan utan att röra spindeln: Placera hylsan på så sätt att hylstappen hamnar i linje med patrontappen (se **Bild 2**) och på så sätt förhindrar ytterligare rotation moturs. Kontrollera att blandningstemperaturen inte har förändrats.



För Fixerade Temperaturer:

1. Tag bort temperaturratten med den medföljande 3 mm sexkantsnyckeln.
2. Drag av hylsan.
3. Roter spindeln tills maximum blandningstemperatur erhålls vid utloppet (**medurs=minskad temperatur, moturs=ökad temperatur**). **Rotera inte längre när motstånd känns eftersom inre delar kan skadas.**
4. När önskad maximum blandningstemperatur erhållits, sätt tillbaka hylsan utan att röra spindeln och placera den på så sätt att patrontappen passar in i slitsen på hylsan. (se **Bild 2**), för att förhindra ytterligare rotation i endera riktningen. Kontrollera att blandningstemperaturen inte har ändrats.